

Sistemas para el ahorro de energía

# Caldera de condensación a gasóleo Wolf COB/COB-CS



<b>GANADOR DEL TEST *</b>	
<b>Stiftung Warentest</b>	<b>BIEN (1,6)</b>
<b>test</b>	Caldera de condensación COB 20 A gasóleo
	<b>TEST:</b> Comparativa con 10 calderas
	<b>NOTA 1,6</b>
	Edición 5/2008

\* Puntuación según la prestigiosa sociedad de verificación de productos de Alemania "Stiftung Warentest" en la categoría de condensación gasoil



Certificado Angel Azul



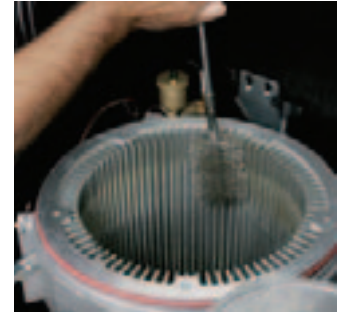
Sistemas para el ahorro de energía



Diseño moderno y funcional



Accesibilidad desde el frontal a todos los componentes



Fácil mantenimiento y limpieza



# Caldera de condensación a gasóleo en acero Wolf ComfortLine COB y COB-CS

Disponible en 20, 29 y 40 Kw  
Con quemador de gasóleo incorporado para funcionamiento atmosférico y estanco

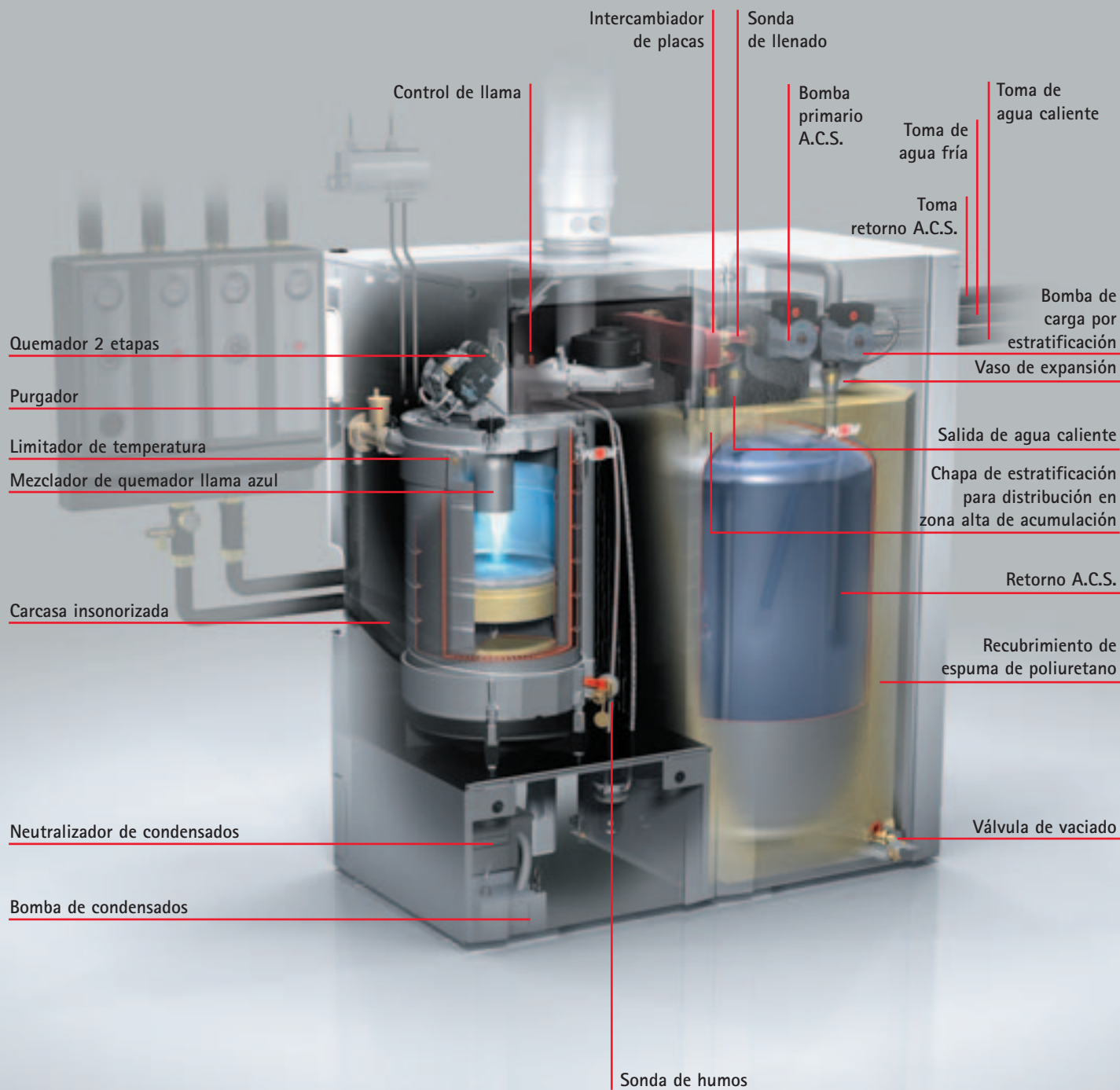


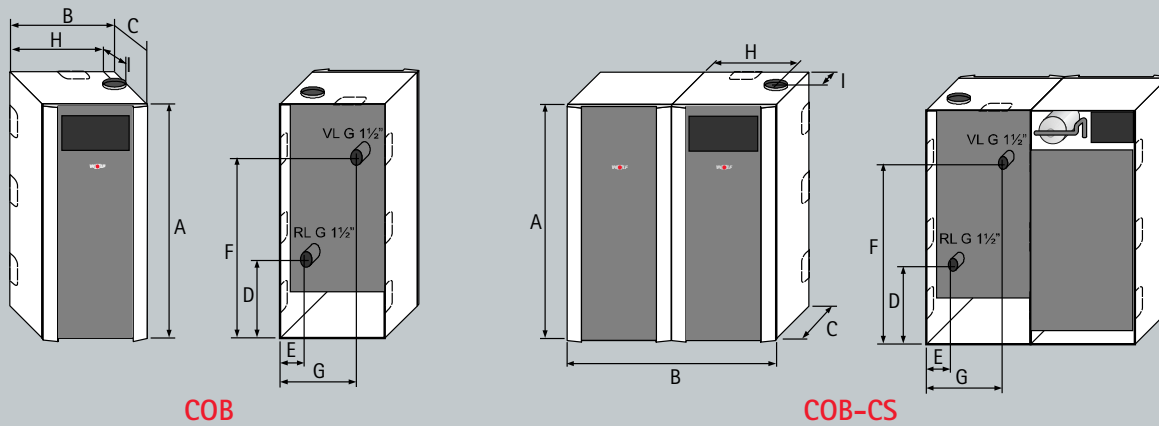
## Ventajas COB:

- Combustión con reducidas emisiones contaminantes. Rendimiento estacional 105%
- Consumo eléctrico reducido
- Apta para Gasóleo C de calefacción o con contenido en azufre
- Preparada para el combustible del futuro, apta para BIODIESEL
- Quemador de llama azul de 2 etapas 13/20 Kw y 26/40 Kw para funcionamiento tiro forzado o funcionamiento estanco
- Intercambiador de humos de alta eficiencia de aleación de Aluminio-Silicio, alta longevidad, mantenimiento reducido, sin caudal mínimo de recirculación necesario
- Suministro completo y premontado sobre palet, 92/99/122 Kg (COB 20/29/40) para introducción y transporte sencillo
- Acceso a todos los componentes por el frontal
- Gran variedad en soluciones mediante sistema de regulación Wolf WRS
- Conectables hasta 4 calderas en cascada
- Bajo nivel sonoro
- Salidas de humos en polipropileno. Gran variedad de soluciones
- Certificado de rendimiento 4 estrellas ★★★★★
- Distintivo Angel azul"
- 5 años de garantía sobre cuerpo de caldera y componentes eléctricos

## Ventajas COB-CS (Sólo para COB 20 y 29):

- Alto confort en producción de ACS, Acumulador de 160 Ltr. Producción comparable con interacumuladores de 240 Ltr.-260 Ltr.
- Disposición continua de ACS, incluso tras llenado de bañera
- Gran ahorro durante funcionamiento por producción de ACS
- Carga del acumulador dinámica regulada para alta eficiencia energética y Aprovechamiento de la tecnología de condensación
- Montaje compacto para caldera de condensación con acumulador de estratificación integrada, conexiones eléctricas e hidráulicas acabadas para la reducción de coste de montaje (plug and play)
- 5 años de garantía sobre cuerpo de caldera, interacumulador y componentes eléctricos





## Datos técnicos\*

Modelo		COB 20	COB 29	COB 40	COB-CS 20	COB-CS 29
Potencia a 80/60°C etapa 1/2	Kw	13,1 / 19,0	18,5 / 28,2	25,3 / 38,0	13,1 / 19,0	18,5 / 28,2
Potencia a 50/30°C etapa 1/2	Kw	13,9 / 20,0	19,6 / 29,6	26,8 / 40,0	13,9 / 20,0	19,6 / 29,6
Carga térmica nominal	Kw	13,5 / 19,6	19,0 / 29,0	26,0 / 38,8	13,5 / 19,6	19,0 / 29,0
Contenido a.c.s. Interacumulador	ltr.	—	—	—	160 / 240	160 / 260
Cantidad continuo de a.c.s.	ltr./h	—	—	—	490	710
Caudal de a.c.s.	ltr./10 min.	—	—	—	280	300
Potencia energética de trabajo	Kwh/24 h	—	—	—	1,47	1,47
Dimensiones (A x B x C )	mm	1290 x 566 x 605	1290 x 566 x 605	1490 x 566 x 605	1290 x 1132 x 605	1290 x 1132 x 605
Retorno calefacción	D mm	426	426	426	426	426
Retorno calefacción	E mm	194	194	194	194	194
Ida calefacción	F mm	919	1029	1029	919	1029
Ida calefacción	G mm	516	516	516	516	516
Conexión aire/humos	H mm	462	462	462	462	462
Conexión aire/humos	I mm	203	203	203	203	203
Diámetro conexión aire/humos	mm	80 / 125	80 / 125	110/160	80 / 125	80 / 125
Conducto aire/humos		B23, B33, C33(x), C43(x), C53(x), C63(x), C83(x)B23, B33, C33(x), C43(x), C53(x), C63(x), C83(x)				
Diámetro exterior ida/retorno calefacción	G	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Tomas de agua fría, retorno e impulsión	G	—	—	—	3/4"	3/4"
Conexión condensados		1"	1"	1"	1"	1"
Filtro de gasóleo		Siku máx. 40 µm	Siku máx. 40 µm	Siku máx. 40 µm	Siku máx. 40 µm	Siku máx. 40 µm
Supresión máx. en conducto de combustible	bar	-0,3	-0,3	-0,3	-0,3	-0,3
Rendimiento estacional a 40/30°	%	105 / 99	105 / 99	105 / 99	105 / 99	105 / 99
Rendimiento estacional a 75/60°	%	101 / 96	101 / 96	102 / 97	101 / 96	101 / 96
Rendimiento a potencia nominal 100 % 80/60 °C	%	97/92	97/92	98 / 93	97/92	97/92
Rendimiento a carga parcial 30% TR=30°C	%	103/97	103/97	103/97	103/97	103/97
Contenido de Intercambiador de calor	ltr.	8	9,5	11,5	8	9,5
Pérdida de carga (incremento de Δt=20K/10K)	mbar	6/21	17/55	54/205	6/21	17/55
Presión máxima de trabajo	bar	3	3	3	3	3
Temperatura de impulsión inicial	°C	80	80	80	80	80
Temperatura de impulsión máxima	°C	85	85	85	85	85
Caudal másico de humos etapa 1/2	g/s	6,28 / 9,06	9,05 / 13,33	10,91 / 17,51	6,28 / 9,06	9,05 / 13,33
Temp. de humos 50/30 - 80/60 °C etapas 1/2	°C	40-61 / 49-69	40-64 / 55-76	63-68 / 56-83	—	—
Sobrepresión etapas 1/2	Pa	45/65	45/65	72/150	—	—
Pérdidas por disposición de servicio a 60°C 0,75	%	0,75	0,55	0,45	—	—
Condensados a 40/30° C	ltr.	—	—	—	1,6	2,2
Condensados a 40/30° C	ltr.	1,6	2,2	2,8	—	—
Valor pH de condensados		3	3	3	3	3
Potencia eléctrica absorbida etapa 1 / 2	W	99 / 139	129 / 178	126/205	99 / 139	129 / 178
Peso Caldera	kg	92	99	122	92	99
Peso Interacumulador	kg	—	—	—	76	76
Protección	IP	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20
Conexión eléctrica		230V/50Hz/10A	230V/50Hz/50A	230V/50Hz/50A	230V/50Hz/10A	230V/50Hz/50A
Homologación CE		CE-0085BS0326				

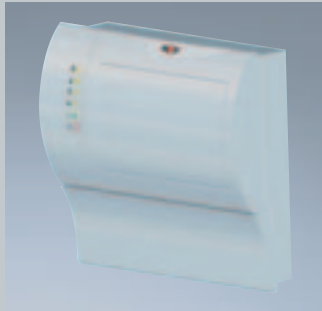
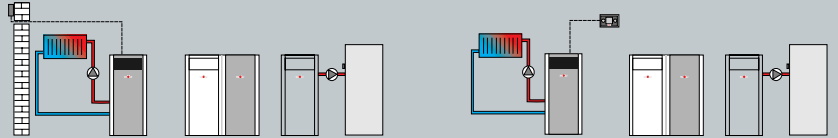
\* Reservado el derecho de modificaciones técnicas

# WRS: Sistema de regulación Wolf



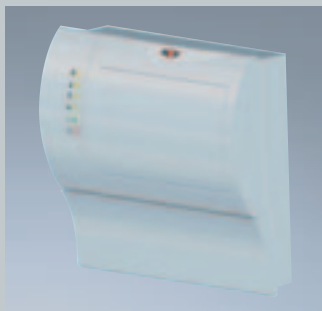
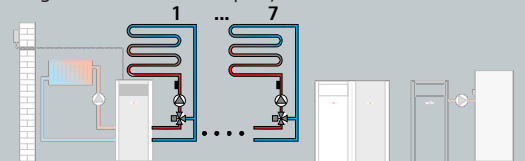
**Unidad de mando BM** para trabajar en descenso progresivo de temperatura de caldera con compensación de temperatura exterior mediante sonda exterior y /o con compensación de temperatura ambiente.

- Posibilidad de control, ajuste y programación, 7 circuitos con válvula mezcladora + 1 circuito directo + 1 circuito de ACS mediante ampliación de circuitos con módulos mezcladores.
- Instalación de unidad de mando integrada en caldera mural o instalación mural como mando a distancia y sonda de ambiente.



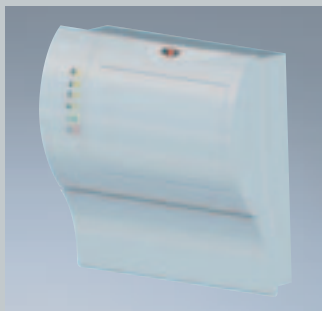
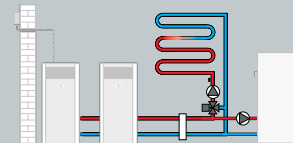
**Módulo mezclador MM** para ampliación de circuitos de calefacción con válvula mezcladora, circuitos directos, circuitos de calefacción de aerotermos, piscinas, apoyo a calefacción mediante energía solar (kit SRTA), protección anticondensados en instalaciones de gran volumen de agua.

- Posibilidad de ampliación hasta 7 circuitos con válvula mezcladora y bomba. Conexión entre módulos MM y regulación BM mediante comunicación e-Bus con 2 hilos.
- Posibilidad de trabajar con regulación BM integrada en caldera de pie y como módulo independiente con BM integrada en MM



**Módulo de ampliación KM** para regulación de instalaciones con aguja hidráulica o regulación para calderas en secuencia (hasta 4 equipos)

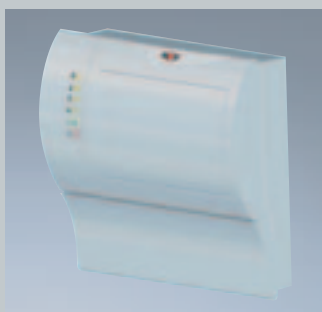
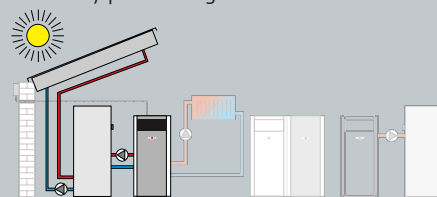
- Configuración sencilla mediante parámetros prefijados para diferentes esquemas de instalación
- Regulación de un circuito de calefacción con válvula mezcladora y uno directo
- Entrada de 0-10V para regulaciones sup. con salida de averías de 230V
- Puerto de comunicación eBUS con alimentación propia
- Tecnología de conexión Rast 5



**Módulo solar SM-1.** Módulo de ampliación para instalación solar con un circuito único mediante regulación diferencial de temperatura, compara la temperatura del acumulador y de los captadores.

La energía producida puede registrarse determinando el caudal en circulación o mediante caudalímetro midiendo el caudal en circulación por la instalación.

Mediante BM o BM1 pueden modificarse parámetros, visualizarse valores y acceder a códigos de error. El SM1 dispone de un interface para e-Bus y puede integrarse en el sistema de regulación WOLF.



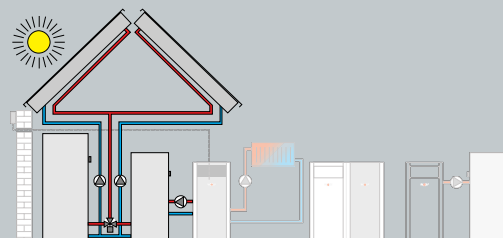
**Módulo solar SM-2.** Módulo para ampliación de instalación de energía solar mediante regulación diferencial de temperatura, apta para instalaciones de 2 acumuladores y 2 campos de colectores.

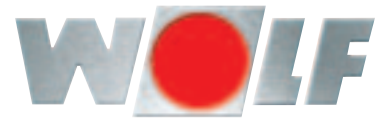
Compara la temperatura de los acumuladores y de los captadores, comandando las bombas de los circuitos solares según los parámetros prefijados.

Dispone de un interface para e-Bus y puede integrarse en el sistema de regulación Wolf.

Señales de salida para 2 bombas de circuito solar, señal e-Bus. Señales de entrada para: 2 sondas de acumulador, sonda de captadores, sonda de retorno, caudalímetro.

Funciones: Diferencia de conexión, diferencia de desconexión, protección de captadores. Bloqueo función antilegionela.





Sistemas para el ahorro de energía

**Wolf Ibérica, S.A. (WISA)**

Avda. de la Astronomía, 2 · 28830 · Apdo. correos 1013 · San Fernando de Henares (Madrid) · Tel. 91/661.18.53 · Fax 91/661.03.98  
e-mail:wisa@wolfiberica.es · web: [www.wolfiberica.es](http://www.wolfiberica.es)



Calefacción · Energía solar · Climatización

Ref.: 090303036-0410