



*L'économie d'énergie
et le respect de l'environnement en standard*

La chaudière fioul à condensation COB: à vos marques, prêt... en route pour l'avenir !



Une nouvelle manière de satisfaire les clients. Chaudière fioul à condensation COB ComfortLine de Wolf.

La technologie de chauffage de l'avenir. Chacun y trouve son compte !

La nouvelle chaudière fioul à condensation COB offre des avantages considérables, à la fois pour les consommateurs de chauffage et pour les revendeurs spécialisés.

Dotée de la nouvelle technologie BioÖl-Ready de Wolf, la chaudière se distingue par des propriétés écologiques remarquables alliées à des rendements particulièrement élevés, représentant pour les clients une véritable garantie pour l'avenir. Pour les techniciens spécialisés, elle offre surtout des possibilités d'installation, de réglage et de maintenance d'une extrême simplicité.

Le fioul en mutation.

Pour les générations futures, l'approvisionnement en fioul est encore assuré. Le fioul reste donc une méthode de chauffage relativement économique.

Cependant, dans un proche avenir, le fioul sous sa forme actuelle n'existera qu'en quantité limitée. Afin de ménager l'environnement et les ressources naturelles, chaque fioul est de plus en plus souvent mélangé à des éléments de nature biologique.



Que signifie BioÖl-Ready ?

BioÖl-Ready signifie chauffer dès aujourd'hui avec la technologie de l'avenir. La chaudière fioul à combustion COB 20 de Wolf est dès à présent prête à fonctionner avec les types et les générations de fioul de l'avenir. Elle peut aussi bien fonctionner avec du fioul standard ou basse teneur en soufre qu'avec du biofioul*. Wolf qualifie cette technologie prometteuse de Biofioul-Ready, c'est-à-dire, prête pour un service au biofioul.

BioÖl Ready



*Teneur actuelle 5 %..

WOLF

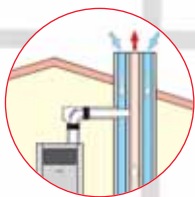
Entièrement
prémontée



Coefficient de
rendement normalisé

99% (H_s)
105% (H_i)

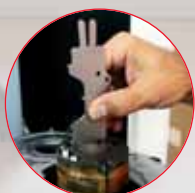
Aménagement des
cheminées en toute
simplicité



Compatible avec un
chauffage solaire



Outillage de série



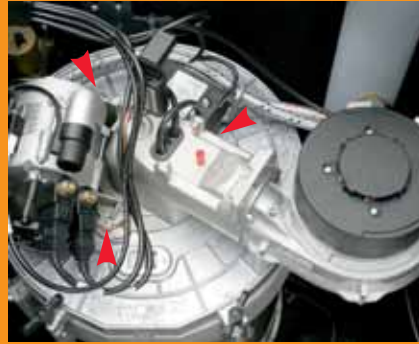
Pour une plus grande souplesse : rapidité de la maintenance et du montage.

Nouvelle COB : son installation est un jeu d'enfant. Car tout est là pour vous faciliter la tâche ! Poids, dimensions, avantages du montage et de la maintenance Wolf.

- **Simplicité sur toute la ligne** – la chaudière fioul à condensation est entièrement prémontée et habillée.
- **Poids plume** – présentant un poids de seulement 92/99 kg, elle est particulièrement facile à transporter.
- **Montage peu encombrant** – la COB peut être montée contre un mur, mais également dos à dos avec le ballon à stratification CS.
- **Prête à l'emploi** – avec le système de raccordement Plug & Play.
- **Rapidement accessible** – pour des travaux d'entretien et d'inspection en toute facilité, position de maintenance idéale de l'unité de combustion.
- **Régulation intelligente** – programme de régulation en continu WRS.
- **Puissance absolue** – plage de puissance de 13,3 – 29kW.
- **Outils à bord** – pour faciliter la maintenance, la COB contient trois outils en série : une jauge d'ajustage, une brosse de nettoyage en acier inox et une poignée pour le pot de combustion.



Ouvrez l'habillage et rabaissez le tableau de régulation



Desserrez 3 vis



Retirez l'unité de combustion



Fixez l'unité de combustion en position de maintenance



Changez le gicleur fioul



Contrôlez les électrodes d'allumage



Desserrez les vis papillon



Ôtez le couvercle de la chambre de combustion



Retirez le pot de combustion et le silencieux à l'aide de l'outil de maintenance



Nettoyez l'échangeur de chaleur avec la brosse



Nettoyez le siphon, la neutralisation* et la pompe à condensats*



Montez l'habillage et contrôlez les valeurs de combustion

* en accessoires

La qualité et la fiabilité « Made in Germany ».

Nouvelle COB : la toute dernière technologie de chaudières fioul à condensation reposant sur les idées solides et éprouvées de Wolf. Pour un maximum d'efficacité énergétique. Pour un chauffage tourné vers l'avenir. Pour des clients satisfaits.

- **Rendement maximum** – le coefficient de rendement normalisé est de 99% (H_g) / 105% (H_i).
- **Tournée vers l'avenir** – elle convient parfaitement à une utilisation avec du fioul standard et basse teneur en soufre. Prête pour un fonctionnement au biofioul.
- **Système de régulation convivial** – très simple d'utilisation. Régulation pouvant être élargie de 7 modules maximum pour la régulation de la vanne mélangeuse, du circuit de chauffage ou du circuit solaire. Extension possible avec un module horloge radiopilotée, une sonde extérieure radiopilotée.
- **Aménagement des cheminées en toute simplicité** – conduite d'évacuation des fumées de petit diamètre (80 mm), pouvant être montée sans problème dans les cheminées existantes.
- **Compatible avec un chauffage solaire** – avec un ballon à stratification BSP des capteurs solaires TopSon et une régulation solaire SM1/SM2.
- **Consommation d'électricité minimale** – consommation électrique pour échelle de puissance 1 < 100 watts
échelle de puissance 2 < 140 watts



Uniquement produit sur notre site de Mainbourg en Bavière

De l'eau chaude en permanence. Et sans limites.

Nouvelle COB-CS avec ballon à stratification: la technique ultramoderne brevetée pour un approvisionnement en eau chaude sanitaire combiné à la technologie de chaudières fioul à condensation. Réduire les coûts d'exploitation tout en économisant de la place avec la qualité Wolf. Laissez-vous convaincre.

- 1 **Le « turbo d'eau chaude » breveté** – ce nouveau système de conductibilité et de distribution d'eau chaude et froide garantit une distribution d'eau uniforme et radiale ainsi qu'une excellente production d'eau chaude
- 2 **Une technique d'isolation optimisée** – aucune perte de chaleur et d'énergie grâce à une mousse isolante de haute performance.
- 3 **Eau chaude à profusion** – eau chaude sans limites avec ses 160 l de volume, ce ballon stratifié est comparable à des ballons conventionnels de 240 à 260 l. La production d'eau chaude est de 280 l/10 min.



COB et ballon à stratification CS côte à côte

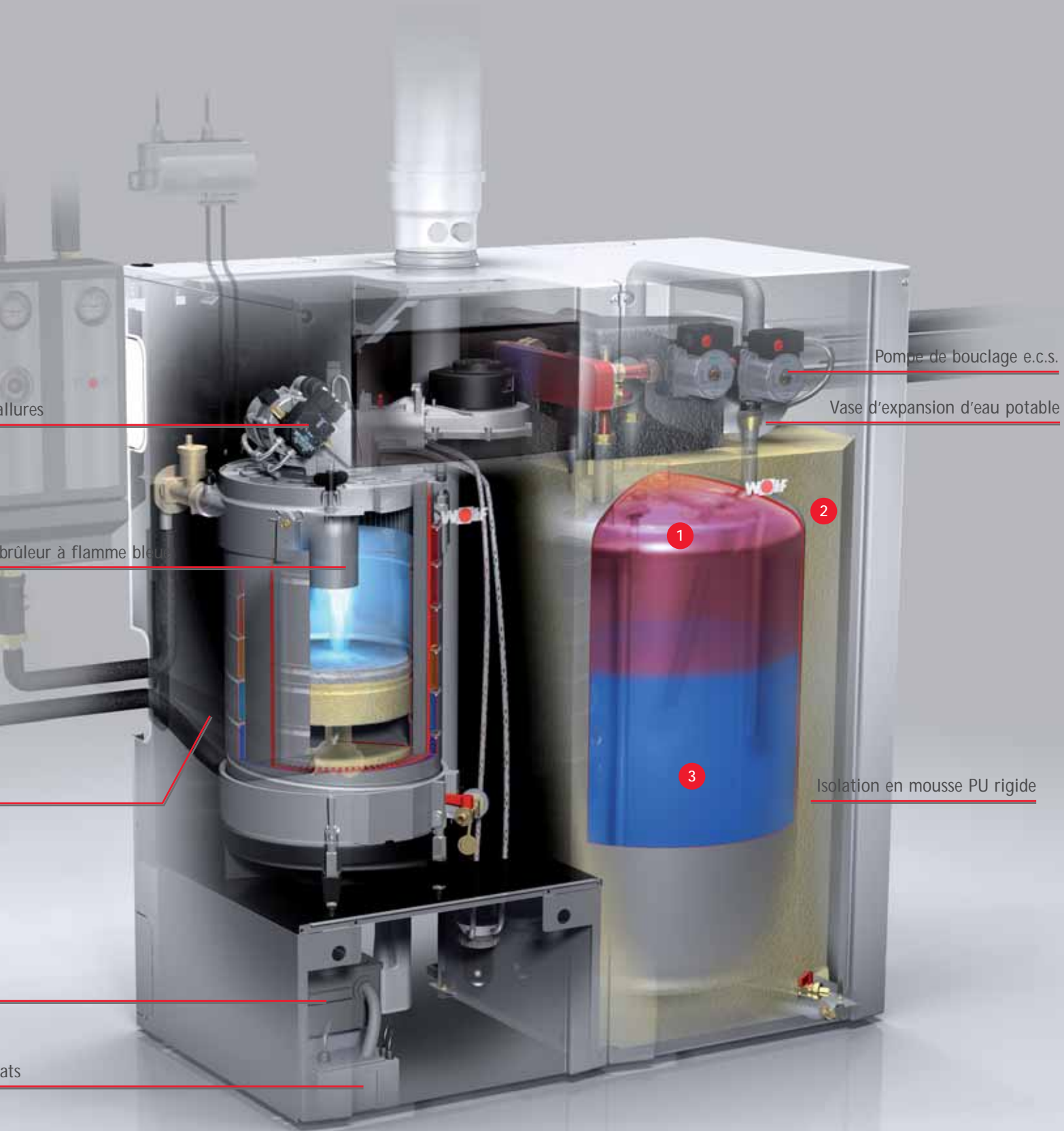
Pompe fioul à 2 a

Système mixte à

Jacquette isolée*

Neutralisation

Pompe à condens



allures

brûleur à flamme bleue

ats

Pompe de bouclage e.c.s.

Vase d'expansion d'eau potable

Isolation en mousse PU rigide

*option : neutralisation, pompe à condensats, vase d'expansion sanitaire



L'économie d'énergie
et le respect de l'environnement en standard

Caractéristiques techniques

Chaudière à condensation fioul		COB-15	COB-15/CS	COB-20	COB-20/CS	COB-29	COB-29/CS	COB-40
Puissance thermique nominale à 80/60°C niveau 1/2	kW	9,0/14,4	9,0/14,4	13,1/19,0	13,1/19,0	18,5/28,2	18,5/28,2	25,3/38,0
Puissance thermique nominale à 50/30°C niveau 1/2	kW	9,5/15,1	9,5/15,1	13,9/20,0	13,9/20,0	19,6/29,6	19,6/29,6	26,8/40,0
Charge nominale, niveau 1/2	kW	9,2/14,7	9,2/14,7	13,5/19,6	13,5/19,6	19,0/29,0	19,0/29,0	26,0/38,8
Débit de fioul, niveau 1/2	kg/h	0,86/1,38	0,86/1,38	1,15/1,66	1,15/1,66	1,60/2,45	1,60/2,45	2,44/3,64
Contenu nominal CS (ou équivalent)	Ltr	-	160 (240)	-	160 (240)	-	160 (240)	-
Puissance / Débit continu CS	KW/Ltr/h	-	15/370	-	20/490	-	29/710	-
Caractéristique de performance CS	NL60	-	4	-	4,5	-	5	-
Puissance sortie de l'eau chaude CS	l/10min	-	260	-	280	-	300	-
Energie liée à la disponibilité CS	kWh/24h	-	1,47	-	1,47	-	1,47	-
Pression de raccordement max. eau froide CS	bar	-	10	-	10	-	10	-
Courant anodique min. de l'anode de protection	mA	-	>0,3	-	>0,3	-	>0,3	-
Ø extérieur départ eau de chauffage	G	1½"	1½"	1½"	1½"	1½"	1½"	1½"
Ø extérieur retour eau de chauffage	G	1½"	1½"	1½"	1½"	1½"	1½"	1½"
Raccordement du condensat		1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Raccordement fioul tuyau départ/retour	G	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Arrivée eau froide	G	-	3/4"	-	3/4"	-	3/4"	-
Raccord eau chaude	G	-	3/4"	-	3/4"	-	3/4"	-
Raccordement circulation	G	-	3/4"	-	3/4"	-	3/4"	-
Hauteur	mm	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1490
Largeur	mm	566	566	566	1132	566	1132	566
Profondeur	mm	605	605	605	605	605	605	605
Poids de la chaudière	kg	92	92	92	92	99	99	122
Poids du ballon	kg	-	76	-	76	-	76	-
Raccord tuyau d'air / des fumées	mm	80/125	80/125	80/125	80/125	80/125	80/125	110/160
Conduite d'air / des fumées	Type	B23, B33, C33(x), C43(x), C53(x), C63(x), C83(x), C93(x)						
Fioul		Fioul EL contenant peu de soufre, biofioul B5 ou fiou EL standard						
Gicleur		Danfoss 0,3/80° S LES	Danfoss 0,40/80° S LE	Danfoss 0,55/80° S LE	Danfoss 0,65/80 S LE			
Filtre à fioul		Siku max, 40 µm						
Réglage du CO ₂ niveau 1/2	%	13,5±0,3	13,5±0,3	13,5±0,3	13,5±0,3	13,5±0,3	13,5±0,3	13,5±0,3
Pression de la pompe niveau 1	bar	5,0±0,5	5,0±0,5	8,5±1	8,5±1	8,5±1	8,5±1	9,8±1
Pression de la pompe niveau 2	bar	12,0±1,0	12,0±1,0	16,8±2,5	16,8±2,5	16,8±2,5	16,8±2,5	18,0±2,5
Dépression max. dans les conduites de fioul	bar	-0,3	-0,3	-0,3	-0,3	-0,3	-0,3	-0,3
Réglage usine température de départ	°C	80	80	80	80	80	80	80
Température de départ max.	°C	85	85	85	85	85	85	85
Résistance eau de chauffage pour ΔT=20K	mbar	3,6	3,6	6	6	17	17	54
Résistance eau de chauffage pour ΔT=10K	mbar	12	12	21	21	55	55	205
Surpression max. autorisée chaudière	bar	3	3	3	3	3	3	3
Surface de chauffe échangeur eau de chauffage	m²	2,55	2,55	2,55	2,55	3,05	3,05	3,85
Volume d'eau dans l'échangeur thermique	Ltr	7,5	7,5	7,5	7,5	9	9	11,5
Taux d'utilisation normalisé 40/30°C (Hi/Hs)	%	105/99	105/99	105/99	105/99	105/99	105/99	105/99
Taux d'utilisation normalisé 75/60°C (Hi/Hs)	%	101/96	101/96	101/96	101/96	101/96	101/96	102/97
Rendement charge nom. 80/60°C (Hi/Hs)	%	97/92	97/92	97/92	97/92	97/92	97/92	98/93
Rendement charge partielle 30% et TR=30°C (Hi/Hs)	%	103/97	103/97	103/97	103/97	103/97	103/97	103/97
Perte liée à la dispo de la chaudière qB à 70°C (EnEV)	%	0,75	0,75	0,75	0,75	0,55	0,55	0,45
Charge thermique nominale (niveau 2)								
Débit massique des fumées	g/s	6,45	6,45	9,06	9,06	13,33	13,33	17,51
Température des fumées 50/30-80/60°C	°C	40-63	40-63	49-69	49-69	55-76	55-76	56-83
Pression refoulement disponible ventilateur	Pa	65	65	65	65	105	105	150
Charge thermique la plus basse (niveau 1)								
Débit massique des fumées	g/s	4,04	4,04	6,28	6,28	9,05	9,05	10,91
Température des fumées 50/30-80/60°C	°C	35-55	35-55	40-61	40-61	40-64	40-64	43-68
Pression refoulement disponible ventilateur	Pa	32	32	45	45	55	55	72
Raccordement électrique	V~/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Fusible intégré (action demi-retardée)	A	5A	5A	5A	5A	5A	5A	5A
Puissance absorbée électrique niveau 1/2	W	86/128	86/128	99/139	99/139	129/178	129/178	126/205
Type de protection		IP20	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20
Débit d'eau de condensation à 40/30°C	Ltr/h	1,2	1,2	1,6	1,6	2,2	2,2	2,8
Valeur de pH du condensat		env. 3	env. 3	env. 3	env. 3	env. 3	env. 3	env. 3
Numéro d'identification CE		CE-0085BS0326						