

Ölbrennwertgeräte COB-15/-20/-29/-40 Inbetriebnahmecheckliste



Diese Checkliste wurde auf der Basis unserer Kundendienstverfahren zur Vermeidung von häufig vorkommenden Störungsursachen bei der Inbetriebnahme erstellt. Die dem Gerät beiliegende Montage- und Betriebsanleitung ist zu beachten!

Bitte vor Inbetriebnahme des Wärmeerzeugers folgende Punkte prüfen:

Nr	Kriterium	Soll	Bemerkungen	i.O
1 Ölvorsorgung				
	Ölschlauchlänge außerhalb des Brennraum-Gehäuses	max. Schlauchlänge bei Durchführung durch - Rückwand: 90 cm - Boden: 50 cm	Wartungsposition ist dadurch gewährleistet	
	Feinheit Ölfiltersatz	25-40 µm	beiliegenden Hinweisaufkleber am Gerät aufkleben	
	Ölzuleitung	1-Strang mit Filter-/ Entlüfterkombination Notwendiger Leitungs- querschnitt gemäß Tab. Montageanleitung	Ölleitung vor Inbetriebnahme spülen; Heizöl mit geeigneter Handpumpe zum Filter ansaugen abhängig von Leistung, Leitungslänge und Ansaughöhe	
	Minimale Öltemperatur	5 °C	Außentanks mit Begleitheizung versehen	
	Max. Unterdruck an der Ölpumpe	0,3 bar	Prüfung nach Inbetriebnahme	
	Max. Überdruck an der Ölpumpe	0,5 bar	Prüfung nach Inbetriebnahme	
2 Kondensatableitung				
	Siphon montiert?	montiert	Siphon vor Inbetriebnahme mit Wasser füllen	
	Neutralisationsbox	Neutralisationsbox notwendig, wenn Heizöl mit S-Gehalt >50 mg/kg	Neutralisationsbox vor Inbetriebnahme mit Wasser füllen	
	Montage Ablaufschläuche	stetig fallend, ohne Sicken	Kondensatpumpe einbauen, wenn stetig fallende Schlauchmontage nicht möglich	
3 Befüllen der Heizungsanlage				
	Anschluss Vor-/Rücklauf		Kontrolle der richtigen Durchströmung	
	Anlage gespült?	gespült	keine Verschmutzung die zu Verstopfung führen kann	
	Heizungswasser - Härte - pH-Wert	Verwendung von Trinkwasser; bei wasserreichen Anlagen Entsalzung gemäß Montageanleitung notwendig 6,5 bis max. 8,5	Entkalkung über einfache Ionenaustauscher ist nicht zulässig Chem. Zusatzmittel (Inhibitoren; Frostschutzmittel) sind nicht zulässig	
	Gerät / Anlage entlüftet?	Geräteentlüfter Pumpe Heizkörper		
	Anlagendruck	1,5...2,5 bar	siehe Manometer	
	Absperrventile VL und RL geöffnet?	offen		
	Heizkörperthermostate geöffnet?	offen		
4 CO₂-Einstellung				
	über Rohrlängen Anpassung mittels Bedienmodul BM	Step 1/2: 13,2-13,8% CO ₂	CO ₂ -Messung bei <u>geschlossenem</u> Gerät; CO ₂ über Parameter HG00 am BM ca. ± 0,8% veränderbar	
	über Pumpendruck (wenn über Rohrlängen Anpassung nicht ausreichend)	Step 1/2: 12,9-13,5% CO ₂ Pumpendruck Stufe 2: COB-15 12,0±1,0bar COB-20 16,8±2,5bar COB-29 16,8±2,5bar COB-40 18,0±2,5bar Stufe 1: 5,0±0,5bar 8,5±1,0bar 8,5±1,0bar 9,8±1,0bar	CO ₂ -Messung bei <u>offenem</u> Gerät; Einstellschraube für: - Stufe 1 vorne an der Ölpumpe - Stufe 2 seitlich an der Ölpumpe	

Nr	Kriterium	Soll	Bemerkungen	i.O												
5 Luft-/Abgassystem																
	Richtung der Abgasleitung	Muffen Richtung Mündung														
	Gefälle der Abgasleitung	> 6 cm / m														
	Luft-/Abgasleitung spannungsfrei montiert?	spannungsfrei	bei Mauerdurchbrüchen (z.B. Anschluss nicht im Kamin eingemauert)													
	Befestigungsschellen montiert?	jeweils ca. 1,5 m Abstand	Leitungsfixierung													
	Mündung frei?	frei	Kontrolle													
	Maximale Länge i.O.?		gemäß Tabelle Montageanleitung													
	Verbrennungsluft aus bestehendem Kaminschacht	Kaminschacht fachmännisch gereinigt (staubfrei)	Geruchsbildung im Aufstellraum ist aufgrund der Vorbenutzung möglich (getrennte Zulufführung ist deshalb zu bevorzugen)													
	Keine Rücksaugung Abgas? (Prüfung nach Inbetriebnahme)	CO ₂ < 0,2%	Ringspaltmessung am Messstutzen sicherer Sitz des internen Abgasrohres in der Kondensatwanne													
6 Regelung / Verdrahtung Ölbrennwertgerät																
	Liegt Spannung am Netzanschluss an?	230 V / 50 Hz	 Netzanschluss 230VAC/50Hz Heizkreis-pumpe Speicherlade-pumpe													
	Liegt Spannung am Netzanschluss der Erweiterungsmodule (MM, KM, SM1, SM2) an?	230 V / 50 Hz														
	Verdrahtung des Gerätes gemäß Anlagenkonfiguration!	24 V	 Bei eBUS auf Polung achten! Siehe auch WOLF-Hydraulikschemen! An E1 Brücke nur entfernen, wenn Zubehör													
7 Regelung / Verdrahtung Regelungszubehör MM, KM, SM1, SM2																
	Adresseinstellung bei den Heizgeräten und Modulen i.O. (MM, BM)?		 Siehe auch Inbetriebnahmeanleitung WRS (in der Verpackung der Erweiterungs-module MM, KM)!													
	Anlagenkonfigurationseinstellung bei den Modulen (MM, KM, SM2) i.O.?		<table border="1"> <tr> <td>KM</td> <td>⇒</td> <td>Kaskadenparameter</td> <td>KM01</td> </tr> <tr> <td>MM</td> <td>⇒</td> <td>Mischerparameter</td> <td>MI05</td> </tr> <tr> <td>SM2</td> <td>⇒</td> <td>Solarparameter</td> <td>SOL12</td> </tr> </table>	KM	⇒	Kaskadenparameter	KM01	MM	⇒	Mischerparameter	MI05	SM2	⇒	Solarparameter	SOL12	
KM	⇒	Kaskadenparameter	KM01													
MM	⇒	Mischerparameter	MI05													
SM2	⇒	Solarparameter	SOL12													

Oil condensing boiler COB-15/-20/-29/-40 checklist of commissioning



This checklist was created based on our customer service experience to avoid frequent causes for problems during commissioning. The installation and operating instructions (attached to the boiler) are to be observed!

Please check the following points before commissioning the boiler:

No	Criterion	Target	Comments	OK															
1 Oil supply																			
	Oil hose length outside the combustion chamber housing	max. hose length for implementation by - Back: 90 cm - Bottom: 50 cm	Maintenance position ensured																
	Fineness oil filter insert	25-40 µm	Stick the attached note label to the appliance																
	Oil line	Single line system with a filter/air vent valve combination Required diameter according to chart in installation instruction	Flush the oil line before using; fuel oil with a suitable hand pump suck in to the filter depending on power, supply length and inlet level																
	Minimum oil temperature	5 °C	External tanks fitted with heating																
	Max negative pressure at the oil pump	0,3 bar	Check after commissioning																
	Max pressure at the oil pump	0,5 bar	Check after commissioning																
2 Condensate drain																			
	Siphon mounted?	mounted	Fill the siphon with water before use																
	Neutralisation box	Neutralisation box necessary, when fuel oil with sulphur content >50 mg/kg	Fill the Neutralisation box with water before starting																
	Assembly siphon drain hose	steadily decreasing, without beads	Install a condensate pump, if steadily decreasing hose assembly is not possible																
3 Filling of the heating system																			
	Connection flow/return		Check the correct throughput																
	System flushed?	flushed	no contamination that can lead to constipation																
	Heating water - Hardness - pH-value	Use of drinking water; in case of heating systems with large water content: desalination according to installation instructions necessary 6,5 to max 8,5	decalcification of simple ion exchange is not allowed Chem additives (inhibitors, frost protection products) are not permitted																
	Device / system vented?	Air vent valve, Pump, Radiator																	
	System pressure	1,5...2,5 bar	see Manometer																
	Flow and return shut-off valves open?	open																	
	Radiator thermostats open?	open																	
4 CO2-setting																			
	via matching the pipe length at programming module BM	Step 1/2: 13,2-13,8% CO ₂	CO ₂ via measurement with closed appliance; CO ₂ parameters HG00 on the BM about + 0,8% variable																
	via pump pressure (when matching the pipe length is not sufficient)	Step 1/2: 12,9-13,5% CO ₂ Pump pressure <table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td></td> <td>Step 2:</td> <td>Step 1:</td> </tr> <tr> <td>COB-15</td> <td>12,0±1,0bar</td> <td>5,0±0,5bar</td> </tr> <tr> <td>COB-20</td> <td>16,8±2,5bar</td> <td>8,5±1,0bar</td> </tr> <tr> <td>COB-29</td> <td>16,8±2,5bar</td> <td>8,5±1,0bar</td> </tr> <tr> <td>COB-40</td> <td>18,0±2,5bar</td> <td>9,8±1,0bar</td> </tr> </table>		Step 2:	Step 1:	COB-15	12,0±1,0bar	5,0±0,5bar	COB-20	16,8±2,5bar	8,5±1,0bar	COB-29	16,8±2,5bar	8,5±1,0bar	COB-40	18,0±2,5bar	9,8±1,0bar	CO ₂ measurement with open appliance; regulating screw for: - Level 1 on the front of the oil pump - Level 2 on the side of the oil pump	
	Step 2:	Step 1:																	
COB-15	12,0±1,0bar	5,0±0,5bar																	
COB-20	16,8±2,5bar	8,5±1,0bar																	
COB-29	16,8±2,5bar	8,5±1,0bar																	
COB-40	18,0±2,5bar	9,8±1,0bar																	

No	Criterion	Target	Comments	OK												
5 Flue gas system																
	Direction of the flue gas system	Couplings (female) Direction Flue terminal														
	Slope of the flue gas system	> 6 cm / m														
	Flue gas pipe mounted stainless?	stainless	at wall openings													
	Clamps mounted?	each about 1.5 m distance	Fixation of the flue													
	Flue outlet terminal free?	free	Check													
	Maximum length OK?		According to the chart of the installation instruction													
	Combustion air coming from existing chimney	Chimney professionally cleaned (dust)	Odours in the boiler room is possible due to the prior use (a separate ventilation supply is preferable for this reason)													
	No sucking back of flue gas? (Testing after commissioning)	CO ₂ < 0,2 %	Ring gap measurement at the flue gas test nipples secure fit of the internal flue gas pipe on the drain pan													
6 Control Panel / Wiring Oil condensing boiler																
	Is voltage at the grid?	230 V / 50 Hz														
	Is voltage at the grid connection of modules (MM, KM, SM1, SM2)?	230 V / 50 Hz														
	Wiring of the appliance according to the system configuration!	24 V		Be careful eBUS of polarity! See also WOLF-hydraulic schemes! Bridge may be removed at E1 only if accessories are connected there!												
7 Control Panel / Wiring control accessories MM, KM, SM1, SM2																
	Address setting OK for the heaters and modules (MM, BM)?			See Operating Manual WRS (in the packaging of the modules MM, KM)!												
	System configuration settings OK for the modules (MM, KM, SM2)?		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>KM</td> <td>⇒</td> <td>Cascade parameters</td> <td>KM01</td> </tr> <tr> <td>MM</td> <td>⇒</td> <td>Mixer parameters</td> <td>MI05</td> </tr> <tr> <td>SM2</td> <td>⇒</td> <td>Solar parameters</td> <td>SOL12</td> </tr> </table>	KM	⇒	Cascade parameters	KM01	MM	⇒	Mixer parameters	MI05	SM2	⇒	Solar parameters	SOL12	
KM	⇒	Cascade parameters	KM01													
MM	⇒	Mixer parameters	MI05													
SM2	⇒	Solar parameters	SOL12													