



Technik, die dem Menschen dient.

Umrüstanleitung von Flüssiggas auf Erdgas H/E/LL

**Umrüstsatz Art.-Nr. 86 02 698 für
CGB-20 / CGB-K-20 / CGW-20/120 / CGS-20/160**

**Umrüstsatz Art.-Nr. 86 10 611 für
CGB-24 / CGB-K-24 / CGW-24/140 / CGS-24/200**

! Die Umrüstung darf nur durch einen anerkannten Fachmann durchgeführt werden!

Inhalt der Umrüstsätze:

86 02 698 CGB-(K)-20, CGW-20/120, CGS-20/160			
Nr.	Artikel	Artikel-Nr.	Stück
1	Gasdrosselblende orange 580	17 20 532	1
2	Flachdichtung 3/4"	39 03 021	1
3	Umrüsttypenschild	30 30 425	1

86 10 611 CGB-(K)-24, CGW-24/140, CGS-24/200			
Nr.	Artikel	Artikel-Nr.	Stück
1	Gasdrosselblende weiss 780	17 20 522	1
2	Flachdichtung 3/4"	39 03 021	1
3	Umrüsttypenschild	30 30 425	1



Bild 1: Inhalt des Umrüstsatzes

1. Umrüstung der Therme

Führen Sie folgende Arbeitsschritte durch. Achten Sie dabei auf den Einsatz neuer Flachdichtungen:

! - Trennen Sie das Gerät von der Spannungsversorgung.

- Schließen Sie den Gashahn.

- Nehmen Sie den Verkleidungsdeckel ab, **Bild 2**.

- Lösen Sie die Überwurfmutter (c) an der Mischkammer und entnehmen Sie die grüne Gasdrosselblende, **Bild 3**.

! - Setzen Sie entsprechend der Tabelle die Gasdrosselblende (1) entsprechend **Bild 4** in die Mischkammer ein und befestigen Sie unter Verwendung der neuen Flachdichtung (2) das Gasrohr.

- Stellen sie den Gas-Luft-Verbund gemäß des Abschnittes **2. Einstellung des Gas-Luftverbund** ein.

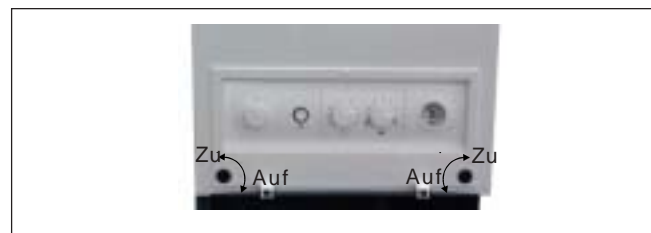


Bild 2 : Abnehmen des Verkleidungsdeckels



Bild 3: Bauteile

	Gasdrosselblende	
	Erdgas E/H	Erdgas LL
CGB-20 CGB-K-20 CGW-20/120 CGS-20/160	orange Ø 5,8	keine
CGB-24 CGB-K-24 CGW-24/140 CGS-24/200	weiss Ø 7,8	keine

Tabelle: Gasdrosselblende

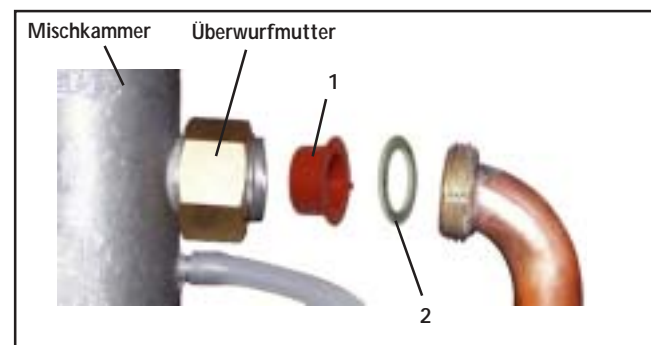


Bild 4: Einbau der Gasdrosselblende

2. Einstellung des Gas-Luftverbundes

A) CO₂-Einstellung der oberen Belastung

- Regelungsgehäuse herausschwenken.
- Schraube aus der linken Meßöffnung entfernen (Abgasmeßstutzen), **Bild 5**.
- Schieben Sie die Meßsonde des CO₂-Meßgerätes 140 mm in die Meßöffnung und nehmen Sie das Meßgerät in Betrieb.
- Drehen Sie den Programmwahlschalter in Stellung Schornsteinfegerbetrieb (Leuchtring der Statusanzeige blinkt gelb).
- Messen Sie bei Vollast den CO₂-Gehalt am offenen Gerät. Öffnen Sie bei zu geringer Wärmeabnahme ggf. einige Heizkörperventile.
- Stellen Sie den CO₂-Gehalt durch Drehen an der Gasdurchflußschraube am Gaskombiventil gemäß Tabelle 1 ein, **Bild 6**.
- **rechts drehen - CO₂-Gehalt wird niedriger**
- **links drehen - CO₂-Gehalt wird höher**

Erdgas H / E / LL
obere Belastung bei offenem Gerät
8,8 % ± 0,2 %

Tabelle 1

B) CO₂-Einstellung der unteren Belastung

- Starten Sie die Therme durch Drücken der Reset-Taste erneut. Die folgenden Einstellungen müssen innerhalb von ca. 120 Sekunden nach dem Brennerstart erfolgen. Wiederholen Sie ggf. die Startphase durch erneutes Drücken der Reset-Taste.
- Überprüfen Sie den CO₂-Gehalt am offenen Gerät mit dem CO₂-Meßgerät. Die Werte müssen den Angaben in **Tabelle 2** entsprechen.
- Justieren Sie den CO₂-Gehalt ggf. durch Drehen an der Nullpunktschraube am Gaskombiventil nach, **Bild 6**. Dazu muß die Schutzkappe abgeschraubt werden.
- **rechts drehen - CO₂-Gehalt wird höher**
- **links drehen - CO₂-Gehalt wird niedriger**

Erdgas H / E / LL
untere Belastung bei offenem Gerät
8,8 % ± 0,2 %

Tabelle 2

- Schrauben Sie die Schutzkappe der Nullpunkteinstellung wieder auf.



Bild 5: Meßöffnung Abgas

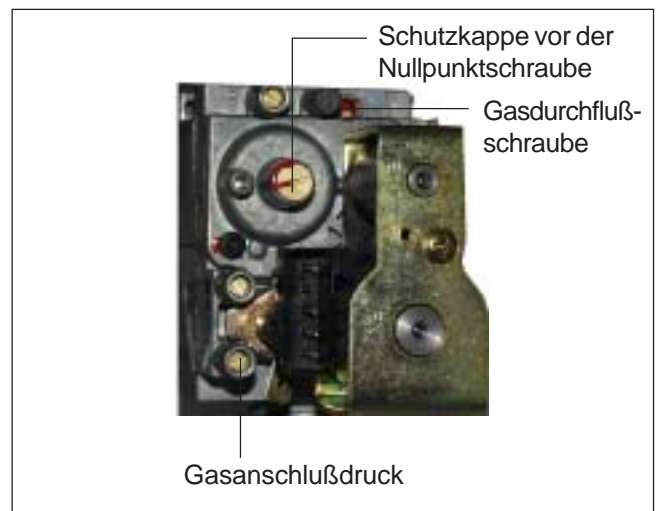


Bild 6: Gaskombiventil

C) Überprüfen der CO₂-Einstellung

- Schwenken Sie das Regelungsgehäuse wieder ein.
- Verschließen Sie das Gerät durch Montieren des Verkleidungsdeckels.
- Drehen Sie den Programmwahlschalter in Stellung Schornsteinfegerbetrieb.
- Überprüfen Sie den CO₂-Gehalt am geschlossenen Gerät mit dem CO₂-Meßgerät. Der CO₂-Gehalt muß der Angabe in **Tabelle 3** für die **obere Belastung** entsprechen.
- Starten Sie die Therme durch Drücken der Reset-Taste erneut. Überprüfen Sie den CO₂-Gehalt innerhalb von ca. 120 Sekunden nach dem Brennerstart. Der CO₂-Gehalt muß der Angabe in **Tabelle 3** für die **untere Belastung** entsprechen.

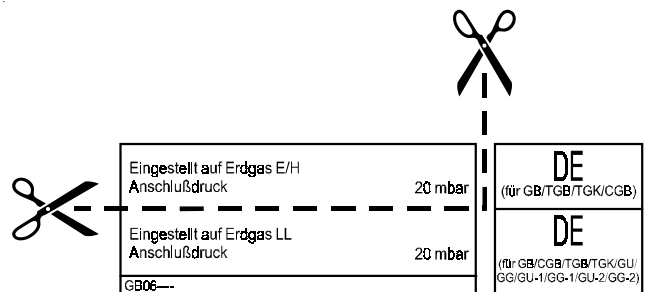
Erdgas H / E / LL	
geschlossenes Gerät	
obere Belastung	untere Belastung
9,0 % ± 0,2 %	9,0 % ± 0,2 %

Tabelle 3

- justieren Sie ggf. den CO₂-Gehalt gemäß der Abschnitte **A)** und **B)** nach.
- Verschließen Sie die Meßöffnung.

D) Aktualisieren des Typenschilds

- Schneiden Sie aus dem Umrüsttypenschild (3) die entsprechende Zeile aus.
- Überkleben Sie mit dem ausgeschnittenen Streifen die entsprechenden Zeilen auf dem Typenschild im Gerät, Bild 7.



Umrüsttypenschild (4)

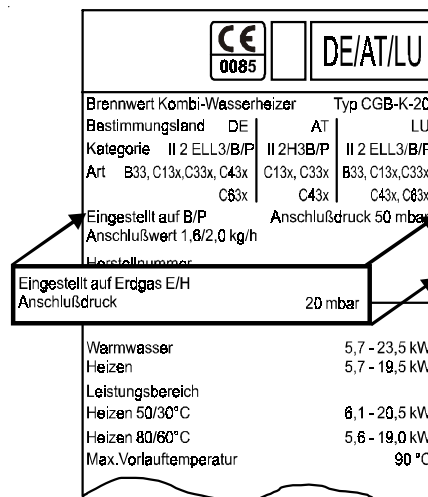


Bild 7: Aktualisieren des Typenschilds